

Министерство просвещения Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Рефтинское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»
(Рефтинское СУВУ)



**АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ**

**ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПОШИВУ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ПМ.02 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО РЕМОНТУ И ОБНОВЛЕНИЮ
ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПОШИВУ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ**

по профессии 16909 Портной

Рефтинский
2023

Адаптированная рабочая программа профессиональных модулей «Выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов», «Выполнение работ по ремонту и обновлению швейных изделий», «Выполнение работ по пошиву изделий по индивидуальным заказам» предназначена для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья по профессии 16909 Портной.

Разработчик:
Гайнихметова Валентина Александровна,
мастер производственного обучения/преподаватель

Рабочая программа рассмотрена на заседании методического объединения
протокол № 1 от «26» августа2023
Руководитель МО Л.В. /Мардисламова Л.В./

Согласовано Методическим советом
протокол № 1 от «31» августа2023

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ	3
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	5
3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ	6
4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ	10
5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ.....	24
6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ – ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	27

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

1.1. Область применения программы

Адаптированная рабочая программа профессиональных модулей является частью адаптированной основной программы профессионального обучения (АОППО) по профессии 16909 Портной в части освоения в части освоения основного вида профессиональной деятельности «Выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов», «Выполнение работ по ремонту и обновлению швейных изделий», «Выполнение работ по пошиву изделий по индивидуальным заказам».

1.2. Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

- ✓ АОППО – адаптированная основная программа профессионального обучения;
- ✓ ПС – профессиональный стандарт по профессии.
- ✓ Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.
- ✓ ВПД - основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью.
- ✓ Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.
- ✓ ПЦ - профессиональный цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.
- ✓ ОК – общая компетенция.
- ✓ ПК – профессиональная компетенция.
- ✓ МДК – междисциплинарный курс.
- ✓ ОТФ – обобщённая трудовая функция.
- ✓ ТФ – трудовая функция.
- ✓ ТД – трудовые действия.
- ✓ НЗ- необходимые знания.
- ✓ НУ – необходимые умения.

В ходе разработки рабочей программы профессионального модуля: «Выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов», «Выполнение работ по ремонту и обновлению швейных изделий», «Выполнение работ по пошиву изделий по индивидуальным заказам» составителями был проведен анализ ПС по профессии

«Портной» с целью отбора содержания, которое относится к выбранному уровню квалификации (2-3 разряд), а также соблюдено соответствие терминологии ПС и профессиональных образовательных программ.

1.3. Цель освоения профессионального модуля

Целью обучения является подготовка рабочего, способного профессионально выполнять работы по пошиву, ремонту и обновлению швейных изделий.

1.4. Количество часов на освоение профессионального модуля

Объем максимальной учебной нагрузки обучающегося составляет 558 часов, в том числе:

- **ОП.00** «Общепрофессиональные дисциплины» – 80 часов;
- **ПМ.01** «Выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов»
- 123 часов;
- **МДК** «Технология обработки швейных изделий» – 13 часов;
- учебная практика (производственное обучение) – 24 часа;
- производственная практика – 86 часов;
- **ПМ.02** «Выполнение работ по ремонту и обновлению швейных изделий» -28 часов;
- **МДК** «Технология ремонта и обновления швейных изделий» – 4 часа;
- учебная практика (производственное обучение) – 24 часа;
- **ПМ.03** «Выполнение работ по пошиву швейных изделий по индивидуальным заказам» -301 час;
- **МДК** «Технология обработки поясных швейных изделий по индивидуальным заказам» – 23 часа;
- **МДК** «Технология обработки плечевых швейных изделий по индивидуальным заказам» – 23 часа;
- учебная практика (производственное обучение) – 63 часа;
- производственная практика – 192 часа.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

2.1. Область профессиональной деятельности: выполнение вида профессиональной деятельности по профессии Портной.

2.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции:

Виды профессиональной деятельности обучающегося:

- пошив изделий по индивидуальным заказам;
- подкраивание деталей одежды;
- контроль качества обработки деталей, полуфабриката и готового изделия;
- соблюдение требований безопасности труда при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ.

2.3. Квалификационная характеристика выпускника: описание обобщенных трудовых функций в соответствии с профессиональным стандартом

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по обработке текстильных изделий из различных материалов в качестве портного 2-3 разряда.

Квалификационный уровень по национальной рамке квалификаций - 3.

Квалификационный уровень в соответствии с отраслевой рамкой квалификаций 2-3разряд.

Портной 2-го разряда. Характеристика работ.

Ремонт на машинах или вручную суровых и одноцветных тканей и изделий, гладких чулочно-носочных изделий с помощью штопки. Чистка готового изделия; соединение вручную фурнитуры, пуговиц без обтяжки ножки при пошиве и ремонте различных изделий. Снятие фурнитуры, отделки, упаковка фурнитуры, отделки; маркировка по номерам вещей в химической чистке и крашении одежды.

Должен знать: методы и приемы штопки, чистки готовых изделий, соединения фурнитуры, снятия фурнитуры, отделки, упаковки фурнитуры, маркировки изделий; назначение и принцип работы применяемых машин.

Портной 3-го разряда. Характеристика работ.

Пошив по индивидуальным заказам швейных изделий, моделей и образцов; ремонт столового и постельного белья (простыней), рукавиц из различных материалов на машинах или вручную в соответствии с паспортами заказов, государственными стандартами, техническими условиями и установленной технологией обработки. Обработка и ремонт подкладки, обметывание срезов деталей, пришивание пуговиц с обтяжкой ножки; распарывание изделий и чистка деталей, склеивание прямых разрывов материала, влажно-тепловая обработка мелких деталей при пошиве и ремонте различных изделий.

Должен знать: методы и приемы пошива, ремонта и влажно-тепловой обработки указанных швейных изделий; технологию обработки деталей швейных изделий; виды и свойства применяемых материалов; устройство применяемых машин.

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

Результатом освоения программы профессиональных модулей является овладение обучающимися основными видами профессиональной деятельности: «Выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов», «Выполнение работ по ремонту и обновлению швейных изделий», «Выполнение работ по пошиву изделий по индивидуальным заказам» в качестве портного 2-3-го разряда в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм, а также достаточный уровень сформированности общих компетенций, отражающих общую культуру труда рабочего, его технологическую и трудовую дисциплину, способность обеспечить собственную безопасность и безопасность окружающих в процессе профессиональной деятельности.

Пошив швейных изделий

Код	Наименование результата обучения
У1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
У2	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
У3	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
У4	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
У5	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
У6	Соблюдать правила безопасности труда.
У7	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

Обновление швейных изделий

Код	Наименование результата обучения
У1	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
У2	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
У3	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

Ремонт швейных изделий

Код	Наименование результата обучения
У1	Выявлять область и вид ремонта.
У2	Подбирать материалы для ремонта.
У3	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).
У4	Соблюдать правила безопасности труда.

Основной ВПД: ремонт и индивидуальный пошив швейных изделий различного ассортимента, изделий текстильной галантереи с учетом пожеланий заказчика

Виды деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Умения	Знания
<p>ВД 1. Ремонт и пошив изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам</p>	<p>ПК 1.1. Ремонт изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам</p>	<p>1. Подготовка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа 2. Выполнение работ по мелкому ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам 3. Выполнение работ по среднему ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам 4. Осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам. 5. Подготовка выполненного заказа по ремонту изделий бытовой и специальной</p>	<p>1. Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности 2. Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам 3. Осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки 4. Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам 5. Определять технологические дефекты при ремонте бытовой и</p>	<p>1. Виды мелкого и среднего ремонта бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам 2. Виды и ассортимент применяемых при мелком и среднем ремонте швейных материалов, их основные свойства Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов 3. Правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения 4. Технологии выполнения мелкого и среднего ремонта изделий 5. Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при ремонте изделий бытовой и специальной</p>

		одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов к сдаче заказчику.	специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов	одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов 6. Основные виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов 7. Основные виды технологических дефектов, возникающих при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов, их причины, требования охраны труда, пожарной безопасности
Виды деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Умения	Знания
	ПК 2.1. Изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам	1. Проверка наличия деталей кроя изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказа 2. Обработка мелких деталей изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов 3. Обработка узлов основных деталей изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из	1. Осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда 2. Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности 3. Осуществлять текущий уход за швейным оборудованием,	1. Классификация и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи 2. Виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства 3. Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и

		<p>простых в обработке материалов</p> <p>4. Сборка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>5. Проведение влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>6. Осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>7. Окончательная отделка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов.</p>	<p>оборудованием для влажно-тепловой обработки</p> <p>4. Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов</p> <p>5. Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов</p> <p>6. Выбирать технологическую последовательность обработки изделия</p> <p>7. Применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>8. Выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную</p> <p>9. Определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении</p>	<p>оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов</p> <p>4. Правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения</p> <p>5. Технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>6. Режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>7. Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>8. Способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и</p>
--	--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их.	текстильной галантереи из простых в обработке материалов 9. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения
--	--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Вместе с тем, результатом профессионального обучения является и достаточный уровень **сформированности общих компетенций**, отражающих общую культуру труда рабочего, его технологическую и трудовую дисциплину, способность обеспечить собственную безопасность и безопасность окружающих в процессе профессиональной деятельности:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

Формируемые трудовые действия:

Трудовые действия	Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по изготовлению изделий
	Проверка работоспособности и исправности швейного оборудования
	Организовать рабочее место
	Проверка наличия и качества изделий кроя
	Подготовка изделий к 1 примерке
	Подготовка изделий ко 2 примерке
	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по пошиву
	Распознавать материалы по волокнистому составу
	Определять температуру нагрева подошвы утюга, согласно виду тканей

	Сдача готового изделия заказчику
умения	Осуществлять пошив по индивидуальным заказам швейных изделий, моделей и образцов нательного, постельного и столового белья в соответствии с паспортами заказов, ГОСТами, техническими условиями и установленной технологией обработки
	Ремонтировать столовое и постельное белье
	Выполнять обработку и ремонт подкладки
	Обметывать срезы деталей
	Пришивать пуговицы с обтяжкой ножки
	Распарывать изделия и чистить детали
	Выполнять влажно-тепловую обработку мелких деталей при пошиве и ремонте различных изделий
	Соблюдать правила охраны труда, требования электро- и пожарной безопасности
знания	Методы и приемы пошива, ремонта и влажно-тепловой обработки столового и постельного белья
	Технологию обработки деталей швейных изделий
	Виды и свойства применяемых материалов
	Устройство применяемых машин
	Правила и требования охраны труда, электро- и пожарной безопасности

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

4.1. Тематический план профессиональных модулей

Коды ВД,ПК	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и прак- тики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельн ая работа обучающегося	Учебная, часов	Произв одстве нная, часов
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	Всего, часов		
1	2	3	4	5	6	7	8
	МДК 01.01 «Технология обработки швейных изделий»	123	13	-	3	24	86
	Введение в профессию «Портной»		1				
ВД 1	Раздел 1. Ручные работы.		-				
ПК 1.1.	Тема 1.1. Организация рабочего места для ручных работ. Правила охраны труда.		1		1		
ПК 1.2.	Тема 1.2. Понятия и виды ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ.		1				
ВД 2	Раздел 2. Машинные работы.		-				
ПК 2.1.	Тема 2.1. Организация рабочего места для машинных работ. Правила охраны труда.		1				
ПК 2.2.	Тема 2.2. Классификация машинных швов. Терминология машинных работ.		1		1		
ПК 2.3.	Тема 2.3. Машинные швы: соединительные швы, краевые и отделочные швы их применение.		1				
ВД 3	Раздел 3. Влажно-тепловые работы.		-				
ПК 3.1.	Тема 3.1. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении операций ВТО.		1				

ПК 3.2.	Тема 3.2. Терминология ВТО. Технические условия и режимы ВТО.		1				
ВД 4	Раздел 4. Технология обработки деталей и узлов швейных изделий.		-				
ПК 4.1.	Тема 4.1. Детали кроя мужской одежды.		1				
ПК 4.2.	Тема 4.2. Обработка мелких деталей: пояс, хлястик, погон, шлёвки различными способами.		2				
ПК 4.3.	Тема 4.3. Конструктивные линии: вытачки, рельефы, подрезы.		2				
	МДК 02.01 «Технология ремонта и обновления швейных изделий»	28	4	-	-	24	-
ВД 1	Раздел 1. Обновление и ремонт одежды.		-				
ПК 1.1.	Тема 1.1. Методы обновления одежды.		2		1		
ПК 1.2.	Тема 1.2. Виды ремонта одежды.		2				
	МДК 03.01 «Технология обработки поясных швейных изделий по индивидуальным заказам»	301	23			63	192
ВД 1	Раздел 1. Технология обработки мужских брюк.		-				
ПК 1.1.	Тема 1.1. Выбор модели. Описание внешнего вида.		2				
ПК 1.2.	Тема 1.2. Технологическая последовательность обработки брюк.		2				
ПК 1.3.	Тема 1.3. Подготовка брюк к примерке.		2				
ПК 1.4.	Тема 1.4. Обработка передних и задних половинок брюк.		6				
ПК 1.5.	Тема 1.5. Окончательная отделка брюк.		2				
ВД 2.	Раздел 2. Технология обработки узлов женской юбки.		-				
ПК 2.1	Тема 2.1. Обработка складок.		2				
ПК 2.2.	Тема 2.2. Обработка кокеток.		2				
ПК 2.3.	Тема 2.3. Обработка застежки.		1				
ПК 2.4.	Тема 2.4. Обработка шлицы.		1				
ПК 2.5.	Тема 2.5. Обработка застежки-молния.		2				
ПК 2.6.	Тема 2.6. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.		1				
	МДК 03.02 «Технология обработки плечевых швейных изделий по индивидуальным заказам»		23				
ВД 1	Раздел 1. Технология обработки мужского жилета.		-				
ПК 1.1.	Тема 1.1. Выбор модели. Описание внешнего вида.		2				
ПК 1.2.	Тема 1.2. Технологическая последовательность обработки жилета.		1				
ПК 1.3.	Тема 1.3. Подготовка жилета к примерке.		2				

ПК 1.4.	Тема 1.4. Обработка переда и спинки жилета.		4				
ПК 1.5.	Тема 1.5. Обработка подкладки и соединение подкладки с верхом.		2				
ПК 1.6.	Тема 1.6. Окончательная отделка жилета.		2				
ВД 2.	Раздел 2. Технология обработки узлов мужской рубашки.		-				
ПК 2.1	Тема 2.1. Обработка манжет.		2				
ПК 2.2.	Тема 2.2. Обработка кокеток.		1				
ПК 2.3.	Тема 2.3. Обработка застежки.		2				
ПК 2.4.	Тема 2.4. Обработка рукавов и соединение их с изделием.		2				
ПК 2.5.	Тема 2.5. Обработка воротников.		3				
	УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	111					
	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	278					
	Всего:	389	63			111	278

**4.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ.01)
Выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов.**

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов
1	2	3
ПМ.01 Выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов.		106
МДК 01.01 Технология обработки швейных изделий		13
Введение в профессию.	Содержание:	1
	1 Введение. Квалификационные требования к профессии «Портной»	
Раздел 1. Ручные работы.		2
Тема 1.1. Организация рабочего места для ручных работ. Правила охраны труда.	Содержание:	
	2 Организация рабочего места для ручных работ. Правила ТБ. Инструменты и приспособления для ручных работ. Приёмы работы с иглой, наперстком, ножницами.	1
	3 Самостоятельная работа. Составление кроссворда по теме: «Терминология ручных работ»	1
Тема 1.2. Понятия и виды ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ.	Содержание:	
	4 Ручные стежки и строчки приемы выполнения. Технические условия на выполнения ручных работ. Виды и способы крепления фурнитуры.	1
Раздел 2. Машинные работы.		3
Тема 2.1. Организация рабочего места для машинных работ. Правила охраны труда.	Содержание:	
	5 Организация рабочего места для машинных работ. Оборудование для выполнения машинных работ. Средства малой механизации. Правила ТБ при работе на швейной машине.	1

Тема 2.2. Классификация машинных швов. Терминология машинных работ.	Содержание:		
	6	Терминология, применяемая на машинных работах. Технические условия на машинные строчки и швы. Виды машинных швов. Оформление таблицы и зарисовка схем.	1
	8	Самостоятельная работа. Составление кроссворда по теме: «Терминология машинных работ»	1
Тема 2.3. Машинные швы: соединительные швы, краевые и отделочные швы их применение.	Содержание:		
	9	Соединительные швы: стачной, настрочной, накладной, двойной запошивочный. Краевые швы: обтачной, шов вподгибку с открытым и закрытым срезом, окантовочный. Отделочные швы: настрочные, рельефные.	1
Раздел 3. Влажно-тепловые работы.			2
Тема 3.1. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении операций ВТО.	Содержание:		
	10	Влажно-тепловые работы. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении операций ВТО. Оборудование и приспособления для ВТО.	1
Тема 3.2. Терминология ВТО. Технические условия и режимы ВТО.	Содержание:		
	11	Терминология ВТО. Технические условия и режимы ВТО. Приемы выполнения ВТО.	1
Раздел 4. Технология обработки деталей и узлов швейных изделий.			4
Тема 4.1. Детали кроя мужской одежды.	Содержание:		
	12	Детали кроя мужской одежды: жилет, пиджак, рубашка, брюки. Название деталей кроя с указанием направления долевой нити, контрольных надсечек.	1
Тема 4.2. Обработка мелких деталей: пояс, хлястик, погон, шлёвки различными способами.	Содержание:		
	13	Технологическая последовательность обработки пояса и хлястика. Зарисовка схем.	1
	14	Технологическая последовательность обработки погон и шлевок. Зарисовка схем.	1
Тема 4.3. Конструктивные линии: вытачки, рельефы, подрезы.	Содержание:		
	15	Вытачки: назначение различных видов вытачек, правила стачивания, технические требования к вытачкам. Кокетки: виды кокеток (с прямыми, овальными и фигурными нижними срезами), способы соединения кокеток с деталью (притачные, настрочные, накладные, отлетные).	2

Учебная практика (2-3 разряд)			24
ПК 1.1. Организация рабочего места для ручных работ. Правила охраны труда.	1	Организация рабочего места для выполнения ручных работ. Определение вида, свойств и качества материалов для выполнения ручных операций. Определение нити основы и утка, лицевой и изнаночной сторон в тканях. Подбор и применение инструментов и приспособлений для выполнения ручных операций.	3
ПК 1.2. Понятия и виды ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ.	2	Приемы выполнения ручных стежков и строчек временного назначения. Приемы выполнения ручных стежков и строчек постоянного назначения. Приемы выполнения специальных стежков.	3
ПК 2.1. Организация рабочего места для машинных работ. Правила охраны труда.	3	Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Заправка верхней и нижней нитки швейной машины. Подбор и применение инструментов и приспособлений для выполнения машинных операций.	3
ПК 2.2. Классификация машинных швов. Терминология машинных работ.	4	Приемы выполнения соединительных швов	3
ПК 2.3. Машинные швы: соединительные швы, краевые и отделочные швы их применение.	5	Приемы выполнения краевых швов. Приемы выполнения отделочных швов.	3
ПК 3.1. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении операций ВТО.	6	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении операций ВТО. Приемы выполнения влажно-тепловой обработки.	3
ПК 4.2. Обработка мелких деталей: пояс, хлястик, погон, шлёвки различными способами.	7	Обработка пояса, хлястика, погон, шлевок. Выполнение образцов.	3
ПК 4.3. Конструктивные линии: вытачки, рельефы, подрезы.	8	Обработка вытачек, рельефов, подрезов. Выполнение образцов.	3

Производственная практика (2-3 разряд)

ПК 2.3. Машинные швы: соединительные швы, краевые и отделочные швы их применение.	1	Изготовление простыни.	15
	2	Изготовление пододеяльника.	21
	3	Изготовление наволочки.	21
	4	Изготовление полотенец.	15
	5	Изготовление скатерти.	14
ИТОГО			86
ЛЕКЦИИ			13
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ			24
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ			86

**4.3. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ.02)
Выполнение работ по ремонту и обновлению швейных изделий.**

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов
1	2		3
ПМ 02 Выполнение работ по ремонту и обновлению швейных изделий.			28
МДК 02.01 Технология ремонта и обновления швейных изделий.			4
Раздел 1. Обновление и ремонт одежды.			4
Тема 1.1. Методы обновления одежды.	Содержание:		
	1	Методы обновления одежды. Частичный или полный перекрой. Декоративные методы отделки.	1
	2	Декоративные методы отделки. Применение отделки в обновлении одежды.	1
	3	Самостоятельная работа. Выполнение эскизов для ремонта конкретных изделий.	1
Тема 1.2. Виды ремонта одежды.	Содержание:		
	4	Виды ремонта: мелкий, средний, крупный.	2
Учебная практика (2-3 разряд)			24
ПК 1.1. Методы обновления одежды.	1	Обновление одежды с частичным переключением изделия.	6
ПК 1.2. Виды ремонта одежды.	2	Определение вида ремонта. Выбор способа ремонта. Подготовка изделия к ремонту.	6
	3	Выполнение мелкого, среднего ремонта;	6
	4	Выполнение ремонта отдельных деталей одежды;	3
	5	Ремонт поврежденных участков. Установка заплат машинным, ручным и клеевым способами.	3
ИТОГО			28
ЛЕКЦИИ			4
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ			24

4.4. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ.03)

Выполнение работ по пошиву швейных изделий по индивидуальным заказам.

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов
1	2	3
ПМ 03 Выполнение работ по пошиву швейных изделий по индивидуальным заказам.		301
МДК 03.01 Технология обработки поясных швейных изделий по индивидуальным заказам.		23
Раздел 1. Технология обработки мужских брюк.		14
Тема 1.1. Выбор модели. Описание внешнего вида.	Содержание:	
	1 Фасоны мужских брюк. Конструкция мужских брюк.	1
	2 Описание внешнего вида мужских брюк по алгоритму.	1
Тема 1.2. Технологическая последовательность обработки брюк.	Содержание:	
	3 Ознакомиться с моделью. Проверить наличие деталей кроя. Приутюжить детали. Подготовить брюки к примерке. Выполнить ВТО брюк. Обработать срезы. Обработать застежку. Обработать боковые швы. Обработать шаговые швы. Обработать верхний срез. Отделка брюк.	2
Тема 1.3. Подготовка брюк к примерке.	Содержание:	
	4 Ознакомиться с описанием модели. Проверить наличие деталей и качество кроя. Приутюжить детали. Сметать вытачки. Сметать боковые швы. Сметать шаговые швы. Сметать средние срезы. Приметать пояс. Проверить качество выполненных операций.	2
Тема 1.4. Обработка передних и задних половинок брюк.	Содержание:	
	5 Технология обработки вытачек и складок.	1
	6 ВТО передних и задних половинок брюк.	1

	7	Обработка подкладки брюк. Соединение подкладки с передними половинками брюк.	1
	8	Обработка боковых, шаговых и средних срезов брюк.	1
	9	Обработка застежки брюк.	1
	10	Обработка верхнего среза брюк. Обработка низа брюк.	1
Тема 1.5. Окончательная отделка брюк.	Содержание:		
	11	Обработка петель. Чистка изделия.	1
	12	ВТО готового изделия. Пришивание пуговиц.	1
Раздел 2. Технология обработки узлов женской юбки.			9
Тема 2.1. Обработка складок.	Содержание:		
	13	Технологическая последовательность обработки складок. Обработка односторонней складки. Зарисовка схем.	1
	14	Технологическая последовательность обработки складок. Обработка встречной и бантовой складки. Зарисовка схем.	1
Тема 2.2. Обработка кокеток.	Содержание:		
	15	Технологическая последовательность обработки притачной кокетки. Зарисовка схем.	1
	16	Технологическая последовательность обработки накладной кокетки. Зарисовка схем.	1
Тема 2.3. Обработка застежки.	Содержание:		
	17	Детали кроя мужской одежды: жилет, пиджак, рубашка, брюки. Название деталей кроя с указанием направления долевой нити, контрольных надсечек.	1
Тема 2.4. Обработка шлицы.	Содержание:		
	18	Технологическая последовательность обработки открытой и закрытой шлицы. Зарисовка схем.	1
Тема 2.5. Обработка застежки - молния.	Содержание:		
	19	Технологическая последовательность обработки застежки-молнии. Способ 1. Зарисовка схем.	1
	20	Технологическая последовательность обработки застежки-молнии. Способ 2. Зарисовка схем.	1
Тема 2.6. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	Содержание:		
	21	Технологическая последовательность обработки верхнего среза юбки притачным поясом. Зарисовка схем.	1
МДК 03.02 Технология обработки плечевых			23

швейных изделий по индивидуальным заказам.		
Раздел 1. Технология обработки мужского жилета.		13
Тема 1.1. Выбор модели. Описание внешнего вида.	Содержание:	
	1 Фасоны мужских жилетов. Конструкция мужских жилетов.	1
	2 Описание внешнего вида мужского жилета по алгоритму.	1
Тема 1.2. Технологическая последовательность обработки жилета.	Содержание:	
	3 Ознакомиться с моделью. Проверить наличие деталей кроя. Приутюжить детали. Подготовить жилет к примерке. Провести примерку. Уточнить размеры изделия после примерки. Обработать: карманы, спинку, борта, подкладку. Соединить подкладку с верхом жилета. Соединить плечевые срезы. Окончательная обработка изделия.	1
Тема 1.3. Подготовка жилета к примерке.	Содержание:	
	4 Ознакомиться с описанием модели. Проверить наличие деталей и качество кроя. Приутюжить детали кроя. Продублировать полочки. Обработать вытачки. Сметать боковые и плечевые срезы. Проверить качество выполненных операций.	2
Тема 1.4. Обработка переда и спинки жилета.	Содержание:	
	5 Продублировать полочки жилета. Обработка вытачек. Зарисовка схем.	1
	6 Технологическая последовательность обработки кармана. Зарисовка схем.	1
	7 Технологическая последовательность обработки спинки.	1
	8 Соединение боковых срезов.	1
Тема 1.5. Обработка подкладки и соединение подкладки с верхом.	Содержание:	
	9 Раскрой подкладки. Соединение подкладки с подбортом. Обработка спинки. Зарисовка схем.	1
	10 Соединение боковых срезов подкладки. Соединение подкладки с верхом. Соединение плечевых срезов.	1
Тема 1.6. Окончательная отделка жилета.	Содержание:	
	11 Обработка петель. Чистка изделия.	1
	12 ВТО готового изделия. Пришивание пуговиц.	1
Раздел 2. Технология обработки узлов мужской рубашки.		10
Тема 2.1. Обработка манжет.	Содержание:	
	13 Виды манжет. Зарисовка схем.	1
	14 Технологическая последовательность обработки манжета в мужской рубашке. Зарисовка схем.	1
Тема 2.2. Обработка кокеток.	Содержание:	

	15	Технологическая последовательность обработки кокетки в мужской рубашке. Зарисовка схем.	1
Тема 2.3. Обработка застежки.	Содержание:		
	16	Технологическая последовательность обработки застежки. Зарисовка схем.	1
	17	Технологическая последовательность обработки потайной застежки. Зарисовка схем.	1
Тема 2.4. Обработка рукавов и соединение их с изделием.	Содержание:		
	18	Технологическая последовательность обработки рубашечного рукава. Зарисовка схем.	1
	19	Технологическая последовательность соединения рукава с изделием. Зарисовка схем.	1
Тема 2.5. Обработка воротников.	Содержание:		
	20	Технологическая последовательность обработки воротника стойки. Зарисовка схем.	1
	21	Технологическая последовательность обработки рубашечного воротника. Зарисовка схем.	1
	22	Технологическая последовательность обработки отложного воротника. Зарисовка схем.	1
Учебная практика (2-3 разряд)			63
ПК 1.4. Обработка передних и задних половинок брюк.	1	Обработка вытачек. Выполнение образцов.	3
	2	Обработка застежки брюк. Выполнение образцов.	3
	3	Обработка верхнего среза брюк. Выполнение образцов.	3
	4	Обработка низа брюк. Выполнение образцов.	3
ПК 2.1. Обработка складок.	5	Обработка односторонней складки. Выполнение образцов.	3
	6	Обработка встречной и бантовой складки. Выполнение образцов.	3
ПК 2.2. Обработка кокеток.	7	Обработка притачной кокетки. Выполнение образцов.	3
	8	Обработка накладной кокетки. Выполнение образцов.	3
ПК 2.4. Обработка шлицы.	9	Обработка открытой шлицы. Выполнение образцов.	3
	10	Обработка закрытой шлицы. Выполнение образцов.	3
ПК 2.5. Обработка застежки - молния.	11	Обработка застежки-молнии. Способ 1. Выполнение образцов.	3
	12	Обработка застежки-молнии. Способ 2. Выполнение образцов.	3
ПК 2.6. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	13	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Выполнение образцов.	3
ПК 1.4. Обработка переда и спинки жилета.	14	Обработка кармана в рамку. Выполнение образца.	6
ПК 2.1. Обработка манжет.	15	Обработка манжет в мужской рубашке. Выполнение образца.	6
ПК 2.5. Обработка	16	Обработка воротника стойки. Выполнение образца.	3

воротников.	17	Обработка рубашечного воротника. Выполнение образца.	6
	18	Обработка отложного воротника. Выполнение образца.	3
Производственная практика (2-3 разряд)			192
ПК 1.3. Подготовка брюк к примерке.	1	Ознакомится с описанием модели. Проверить наличие деталей и качество кроя. Приутюжить детали. Сметать вытачки. Сметать боковые швы. Сметать шаговые швы. Сметать средние срезы. Приметать пояс. Проверить качество выполненных операций.	9
ПК 1.4. Обработка передних и задних половинок брюк.	2	Обработка вытачек и складок.	6
	3	ВТО передних и задних половинок брюк.	6
	4	Обработка подкладки брюк. Соединение подкладки с передними половинками брюк.	9
	5	Обработка боковых, шаговых и средних срезов брюк.	9
	6	Обработка застежки брюк.	9
	7	Обработка верхнего среза брюк.	9
	8	Обработка низа брюк.	6
	9	Обработка петель. Чистка изделия.	6
	10	ВТО готового изделия. Пришивание пуговиц.	6
Тема 1.2. Технологическая последовательность обработки жилета.	11	Ознакомится с описанием модели. Проверить наличие деталей и качество кроя. Приутюжить детали кроя. Продублировать полочки. Обработать вытачки. Сметать боковые и плечевые срезы. Проверить качество выполненных операций.	12
	12	Продублировать полочки жилета. Обработка вытачек.	12
	13	Обработка карманов.	18
	14	Обработка спинки.	12
	15	Соединение боковых срезов.	6
	16	Раскрой подкладки. Соединение подкладки с подбортом.	12
	17	Соединение боковых срезов подкладки.	6
	18	Соединение подкладки с верхом.	18
	19	Соединение плечевых срезов.	6
	20	Обработка петель. Чистка изделия.	9
	21	ВТО готового изделия. Пришивание пуговиц.	6
ИТОГО			301
ЛЕКЦИИ			46
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ			63
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ			192

5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

5.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы профессионального модуля предполагает наличие учебного кабинета «Технология швейных изделий», учебной мастерской для выполнения пошива изделий.

Учебно-методическая документация:

Учебники;

Учебные пособия;

Карточки-задания ;

Тесты входного контроля знаний;

Материалы промежуточного;

Материалы итогового контроля знаний;

Технологические карты;

Технологическая последовательность на обработку изделий;

Инструкционно - технологические карты;

Опорные конспекты;

Наглядные пособия;

Натуральные образцы изделий;

Узлы обработки швейных изделий;

Инструменты и приспособления:

Ножницы;

Наперсток;

Ручные иглы;

Сантиметровая лента;

Распарыватель;

Мел;

Лекала.

Технические средства обучения:

Компьютер;

Проектор.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

Оборудование учебной мастерской по пошиву изделий:

Универсальные машины -3 штуки;

Утюг -1штука;

Отпариватель -1штука;

Утюжилльные столы -1 штука;

Манекен;

Раскройный стол.

5.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Нормативные:

1. ГОСТ 4.45-86 Система показателей качества продукции. Изделия швейные 23 бытового назначения. Номенклатура показателей
2. ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения
3. ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
4. ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества
5. ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям
6. ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
6. ГОСТ 12088-77 Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
7. ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности.
8. ГОСТ 12807-88 (ИСО 4915-81, ИСО 4916-82) Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
9. ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу
10. ГОСТ 17037-85 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения
11. ГОСТ 17522-72 Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды
12. ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий. Термины и определения
13. ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки
14. ГОСТ 25652-83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

Основные источники

1. Косинец И.Б. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий (2-е изд., стер.), Издательский центр «Академия», 2021;
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам (13-е изд), – Москва : Издательский центр "Академия", 2021;
3. Болотная В.И. Производственное обучение в профессии "Портной" – Москва : Издательский центр "Академия", 2013, 94с.
4. Гурович К.А. Основы материаловедения швейной промышленности. -Москва : Издательский центр "Академия", 2013, 204с. 3.Ермаков. А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник. -Москва : ПрофОбрИздат, 2002. 423с.
5. Садыкова Р.К. Технология одежды.Рабочая тетрадь. -Москва : Издательский центр "Академия", 2012, 77с.
6. Силаева М.А. Технология одежды Часть1 .Учебник. -Москва : Издательский центр "Академия" 2012, 344с.
7. Силаева М.А. Технология одежды. Часть 2 .Учебник. -Москва : Издательский центр "Академия", 2012. 471с.

Дополнительные источники:

1. Горшкова И.В. Высоквалифицированная швея .Учебное пособие. -Москва : Издательский центр "Академия"2009,144с.
2. Ермакова Л.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий . -Москва : Издательский центр "Академия",2005. 248с.

3. Косинец И.В. Дефекты швейных изделий. Учебное пособие. -Москва : Издательский центр "Академия"2012. 174с.
4. Радченк И.А.Справочник портного.Учебное пособие. -Москва : Издательский центр "Академия"2013, 432с.
5. Садыкова Р.К. Технология одежды. Практикум . -Москва : Издательский центр "Академия"2010. 236с.

5.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Обучающимся предоставляется право ознакомления с содержанием курса, требованиями к результату обучения, с условиями прохождения учебной и производственной практики.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессиональных модулей «Выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов», «Выполнение работ по ремонту и обновлению швейных изделий», «Выполнение работ по пошиву швейных изделий по индивидуальным заказам» является освоение междисциплинарных курсов «Технология обработки швейных изделий», «Технология ремонта и обновления швейных изделий», Технология обработки поясных швейных изделий по индивидуальным заказам» «Технология обработки плечевых швейных изделий по индивидуальным заказам» и учебной практики для получения первичных профессиональных навыков. Занятия по учебной практике проводятся в учебно-производственной мастерской для подготовки портных. Результаты прохождения учебной и производственной практики по модулю учитываются при проведении итоговой аттестации.

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Для реализации подготовки по программе профессиональных модулей «Выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов», «Выполнение работ по ремонту и обновлению швейных изделий», «Выполнение работ по пошиву швейных изделий по индивидуальным заказам» обеспечивается организация и проведение текущего и итогового контроля. Текущий контроль проводится в процессе обучения.

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблица).

Результаты обучения (профессиональные компетенции) по каждому виду деятельности	Основные показатели оценки результата	Формы контроля
<p>ПК 2.1. Выполнять операции вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов</p>	<p>Знать: Технологический процесс обработки основных деталей и узлов швейных изделий, технологический порядок изготовления узлов и деталей изделия. Терминологию и технические требования к изготовлению изделий. Основные знания классификации тканей по волокнистому составу. Операции подготовки, работы и наладка оборудования швейного производства.</p> <p>Уметь: Обрабатывать основные детали и узлы швейных изделий с соблюдением правильных трудовых приемов и ТУ. Определять волокнистый состав ткани, лицевую и изнаночные стороны, долевую и уточную нити. Подготовить оборудование к работе. Устранять неполадки в работе швейных машин.</p>	<p>Собеседование Устный опрос Проблемные ситуации Карточки-задания</p> <p>Наблюдение. Проблемные ситуации Демонстрация трудовых приёмов Зачёт по производственной практике</p>
<p>ПК 2.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.</p>	<p>Знать: Признаки определения в ткани долевой и уточной нитей, лицевой и изнаночной стороны. Соответствие номера игл, цвета и толщины ниток выполняемым операциям. Срезов и количества деталей при изготовлении швейных изделий.</p> <p>Уметь: Определять в ткани долевую и уточную нити, лицевую и изнаночную стороны. Осуществлять подбор номера игл, цвета и толщины ниток при изготовлении изделий.</p>	<p>Собеседование Устный опрос Тест-контроль Карточки задания</p> <p>Наблюдение. Проблемные ситуации Демонстрация трудовых приёмов</p>

<p>ПК 2.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.</p>	<p>Знать: Методы и способы контроля качества изделий, деталей кроя. Технические требования к изготовлению и допуски к качеству. Порядок изготовления швейных изделий.</p> <p>Уметь: Осуществлять самоконтроль и взаимоконтроль качества кроя и изготовления швейных изделий.</p>	<p>Собеседование Устный опрос Проблемные ситуации Карточки-задания Контрольная работа Вопросы для собеседования Зачёт по производственной практике Демонстрация трудовых приёмов</p>
<p>ПК 2.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.</p>	<p>Знать: Характеристику и устройство швейных машин. Способы определения и выявления неполадок в работе швейного оборудования и способов их устранения.</p> <p>Уметь: Выявлять неполадки в работе швейного оборудования и устранять их.</p>	<p>Собеседование Устный опрос Проблемные ситуации Карточки-задания Контрольная работа</p>
<p>ПК 2.5. Соблюдать правила безопасного труда.</p>	<p>Знать: Основные инструкции по охране труда при работе с ручным инструментом, на универсальных, специальных швейных машинах. Инструкции при выполнении ручных и машинных операциях, при работе по выполнению операций ВТО. Правила пожарной безопасности при работе в швейном цехе и учебном кабинете.</p> <p>Уметь: Соблюдать правила охраны труда при работе с ручным инструментом, на универсальных и специальных машинах, при работе с оборудованием для ВТО</p>	<p>Собеседование Устный опрос Демонстрация трудовых приёмов Карточки задания Фронтальный опрос Наблюдение Демонстрация трудовых приёмов Зачёт по производственной практике</p>

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Оценка знаний, умений и навыков по результатам текущего контроля производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
60 ÷ 89	4	хорошо
30 ÷ 59	3	удовлетворительно
менее 30	2	не удовлетворительно

Критерии оценки устных ответов обучающихся

Оценка 5 («отлично») выставляется при условии точного и полного ответа на вопрос и ответа на дополнительные вопросы. При этом учитывается не только объем ответа, но и умение обучающегося профессионально аргументировано излагать материал, иллюстрировать теоретические выводы примерами на практике. При изложении материала также оценивается умение строить логическое умозаключение.

Оценка 4 («хорошо») выставляется при условии правильного ответа на вопрос, но при незначительных неточностях ответа, которые обучающийся восполняет, отвечая на дополнительные вопросы преподавателя, что позволяет восстановить целостную картину ответа.

Оценка 3 («удовлетворительно») выставляется при условии в основном правильного ответа на поставленные вопросы, но неспособности учащегося ответить на дополнительные вопросы, нечеткости ответа.

Оценка 2 («неудовлетворительно») выставляется при условии неправильного ответа на поставленный вопрос, за отказ от ответа по причине незнания вопроса, за несамостоятельную подготовку к ответу.

Итоговая оценка записывается в журнал учебных занятий и выставляется в аттестационную ведомость.